



Den Braven



Aanbrengen en afwerken kitvoegen

Technical Bulletin TB122013-003



KNOWLEDGE



EDUCATION

BETTER RESULTS
THROUGH
KNOWLEDGE

Algemene informatie

De volgende punten zijn hierbij van belang:

1. Verwerkingsapparatuur
2. Wijze van aanbrengen
3. Wijze van afwerken

1. Verwerkingsapparatuur

De verwerkingsapparatuur is afgestemd op de verpakking waarin de kit wordt geleverd. De meeste voorkomende verpakkingen zijn:

- Kokers van ca. 310ml (kunststof of aluminium)
- Alu-folie worsten Ø 48 mm, standaard inhoud 400 ml en 600 ml

Voor beide verpakkingstypen zijn aangepaste kitpistolen die of als handkitpistool of als luchtdrukspuit worden gebruikt. Verder zijn er elektrisch (accu) aangedreven kitpistolen. De verwerkingspistolen zijn in zeer uiteenlopende kwaliteiten en prijzen verkrijgbaar, waarbij de keus meestal wordt bepaald door de intensiviteit waarmee van het pistool gebruik zal worden gemaakt.

Handkitpistolen voor kokers 310 ml

Bij dit pistool worden de kit kokers eenvoudig in het pistool gelegd. Door beweging van de handgreep schuift de drukstang naar voren en wordt de kit uit de koker geperst.

Voor een goed functioneren is het van belang dat het drukplaatje op de drukstang een goed contact heeft met de zuiger van de koker, waardoor een goede krachtverdeling kan plaatsvinden en de zuiger niet "scheef" wordt gedrukt. Tijdens het spuiten een normale druk handhaven en deze niet overmatig hoog opvoeren, daar anders de kit tussen zuiger en zuigerwand terug geperst zou kunnen worden.

Handkitpistool voor Alu-folie worsten

Bij deze pistolen zorgen dat de binnenzijde van het pistool goed schoon blijft, zodat geen vuil tussen zuiger en wand van het pistool terecht kan komen.

Luchtdrukspuit voor kokers 310 ml

Voordeel van werken met de luchtdrukspuit is dat de kit met geringe inspanning gedoseerd kan worden. Een nadeel is echter dat een compressor nodig is die een stroomaansluiting behoeft en op de bouw steeds mee verplaatst moet worden. In principe geldt de maximale werkdruk: 6 atm. Bij hogere druk kan de koker worden vervormd waardoor lucht tussen zuiger en wand van de koker lekt en gelijk met de kit "knetterend" uit de koker komt. Ook kan hierbij na het wegnemen van de druk in het pistool de zuiger uit de koker worden terug geperst.



Luchtdrukspuit voor Alu-folie worsten

Over het algemeen zijn deze spuiten berekend op maximaal 9 atm. Indien een hogere druk wordt gebruikt kan lucht tussen zuiger en pistoolwand lekken, waardoor deze lucht gelijktijdig met de kit onder luid geknetter het pistool weer zal verlaten. Deze “valse” lucht geeft echter ook een “tegendruk” aan de zuiger, waardoor de kit weer langzamer uit het pistool wordt geperst. Luchtlekkage langs de zuiger kan ook optreden als de binnenwand van het pistool vervuild is of als de zuiger slijtage vertoont. In dat geval is schoon maken van het pistool of vervanging van de zuiger noodzakelijk. Om geen nadelige gevolgen van de luchtlekkage te ondervinden is het aan te bevelen om in de buis van het spuitpistool zo dicht mogelijk bij de spuitkop 2 kleine openingen te boren, waardoor eventuele “valse” lucht het pistool kan verlaten.

2. Wijze van aanbrengen

Nadat de koker c.q. folieworst aangesneden is en in het pistool is aangebracht wordt de spuitmond op de juiste breedte afgesneden, waarbij als regel geldt dat de breedte overeenkomt met de breedte van de voeg. De spuitmond wordt meestal onder een hoek van 45° aangesneden omdat men tijdens het spuiten van de kit het pistool ook onder een hoek van 45° houdt.



Fout

Goed

Het aanbrengen van de kit dient zorgvuldig te gebeuren, waarbij het heel belangrijk is dat de voeg geheel met kit wordt gevuld. Dit kan bereikt worden door de kit in voldoende mate tegen de voegbodemplaat of rugvulling te spuiten. Hierdoor krijgt de kit tegendruk en wordt tegen de zijwanden van de voeg gedrukt, waardoor een goed contact ontstaat tussen kit en hechtvlak.

Tijdens het spuiten kan men controleren of de voeg voldoende wordt gevuld door er op te letten dat de kit vóór de spuitmond uitloopt. Om uiteindelijk een strakke voeg te verkrijgen is het belangrijk dat tijdens het aanbrengen van de kit de zijwanden van de voeg reeds goed strak worden aangebracht. Voor bij hoekvoegen, zoals veel in sanitaire ruimten voorkomen, houdt dit in, dat de spuitmond steeds in contact moet blijven met de ondergronden, waardoor de voegkanten strak blijven. Toepassing van tape voor een strak resultaat is dan in principe ook niet nodig.

Specifiek bij beglazingssystemen is het belangrijk, dat de beglazingvoeg van 4 x 6 mm geheel met kit is gevuld. Daar waar te weinig kit is gespoten, is het risico groot, dat de kit onvoldoende contact heeft met de glas lat of met het kozijn. Op deze plaatsen kan dan onthechting van de kit gaan optreden.



3. Wijze van afwerken

Nadat de kit is aangebracht wordt het oppervlak glad afgewerkt. Dit kan worden gedaan met behulp van Zwaluw Finisher verdund met water of met Zwaluw Mixed Finisher. Hierbij wordt het voegoppervlak + de naastliggende materialen bevochtigt met verdunde Zwaluw Finisher (d.m.v. kwast of bloemenspuit) of Zwaluw Mixed Finisher.

Afhankelijk van het voeg type kan dan als volgt worden afgewerkt:

Vlakvolle voeg

m.b.v. plamuurmes natgemaakt met Zwaluw Finisher verdund met water.



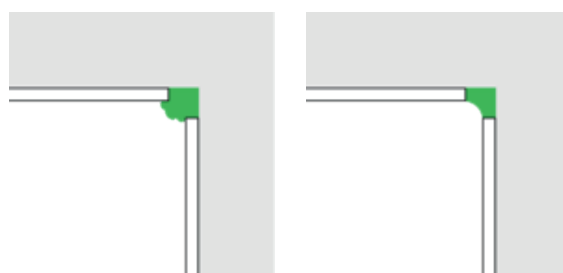
Terugliggende voeg

m.b.v. voegenhoutjes o.i.d. natgemaakt met Zwaluw Finisher verdund met water.



Hoekvoeg

m.b.v. Houten spatels natgemaakt met Zwaluw Finisher verdund met water.



Technical Bulletin TB122013-003





Aanbevolen wordt een concentratie van 1 tot 5 delen Zwaluw Finisher op 100 delen water. Het gebruik van afwasmiddel is niet aan te bevelen, daar deze vaak toevoegingen bevatten zoals citroenzuur, glycerine etc. die de kwaliteit van kit voeg kunnen beïnvloeden. Nadat de voegen glad zijn gemaakt kunnen deze nog met de vingers, natgemaakt met verdunde Zwaluw Finisher, worden nagestreken.

Er is een specifieke beglazingskit, de Zwaluw Windowseal-Plus die “droog” afgemest kan worden.

Hierbij er voor zorgdragen, dat de kit niet over de glaslatten of het kozijnhout wordt versmeerd. De overige beglazingskitten worden meestal afgemest met behulp van zuurvrij zeepwater of Zwaluw Finisher of Zwaluw Mixed Finisher.

Reiniging gereedschap:

Zolang de kit nog vers is kan deze met een doek of dergelijke zo goed mogelijk worden weggenomen, waarna de laatste dunne laag met terpentine kan worden verwijderd. Uitgeharde stukken kit moeten mechanisch verwijderd worden.

Garantie:

Den Braven Benelux garandeert dat haar product, binnen de houdbaarheid, in overeenstemming is met de specificaties. De aansprakelijkheid zal nooit meer bedragen dan hetgeen bepaald is in onze verkoop- en leveringsvoorwaarden. In geen geval is verkoper aansprakelijk voor enigerlei gevolgschade.

Aansprakelijkheid:

De gegeven informatie is het resultaat van onze testen en ervaring en is van algemene aard. Zij houdt echter geen aansprakelijkheid in. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om door eigen testen vast te stellen of het product voor zijn toepassing geschikt is.

Technical Bulletin TB122013-003



Disclaimer

Alle informatie in dit document en in al onze gedrukte en digitale publicaties is gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring en is het uitsluitend (intellectuele) eigendom van Den Braven. Het document (en de daarin vervatte vinding(en)) mag uitsluitend met de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Den Braven worden gekopieerd, aan derden getoond of op andere wijze worden veelevoudigd, openbaargemaakt en/of gebruikt. De technische gegevens in dit document worden gegeven bij wijze van indicatie en zijn niet uitputtend. Den Braven is niet aansprakelijk voor enige (directe of indirecte) schade als gevolg van eventuele (redactionele) fouten, onvolledigheden of onjuistheden in de inhoud van dit document. Daaronder wordt mede verstaan, maar is niet beperkt tot, onjuistheden of onvolledigheden die het gevolg zijn van technologische veranderingen of onderzoek tussen de datum van publicatie van dit document en de datum waarop het product wordt verkregen. Den Braven behoudt zich het recht voor om wijzigingen aan te brengen in formuleringen. Den Braven is niet aansprakelijk voor enige (directe of indirecte) schade als gevolg van het gebruik van het in dit document weergegeven product. Voor het aanbrengen en gebruiken van het product dient de gebruiker de informatie van dit document en andere documenten met betrekking tot onze producten, te lezen en te begrijpen. De gebruiker is verantwoordelijk voor het uitvoeren van alle nodige tests om er zeker van te zijn dat het product geschikt is voor de wijze van toepassing. Wij hebben geen invloed op de wijze van aanbrengen van het product en de omstandigheden tijdens opslag en transport en accepteren als gevolg hiervan geen aansprakelijkheid voor schade. Leveringen geschieden uitsluitend volgens onze algemene (leverings- en betalings)voorwaarden geregistreerd bij de Kamer van Koophandel.